硫黄パトロールチェックリスト (月日時分積場) (運送会社名) (車番) (油種)硫黄ロ-リ-

| (連 | [医会社名 <i>]</i> | (卑番 <i>)</i> | (畑種)ಯ黄ローリー | | | |
|--|------------------------------------|---|-------------------------------------|--------|-------|--|
| 指差呼称必須項目 | | チェックポイント | | 評価 | | |
| 1. | 静電気対策・人体除電を兼ねて接続も収納もアースは素手で操作している。 | | いる。 | 良・否 | | |
| 2. | 歯止め設置・ハーネス装 | ・歯止めを確認し設置してい | ハる、確実なハ-ネスの装着がされ | いていてカラ | 良・否 | |
| | 着・カラビナ取け付 | ビナはステージ上で着脱してい | ,\る。 | | | |
| 3. 確認書の受け渡し、 | | ・品名を伝え空車重量など記載されている確認書を係員に渡し確認をし | | 良・否 | | |
| | 渡り台設置 | ている。又、渡り台を確実に | -設置出来ている。 | | | |
| 4. | ドロップパイプ、防臭ホー | ・ドロップパイプのロックピンが確実に装着され、防臭ホースがハッチ内に確実 | | 良・否 | | |
| | ス装着 | に挿入されている。 | | | | |
| 5. | メーターリセット確認後、積 | ・メーターのリセット確認を確実に | ・メーターのリセット確認を確実に行っている。 積込バルブ開放時・閉止時 | | 良・否 | |
| | 込バルブ開放/積込 | に集中し確実に操作している。又、積込中しっかり監視して積み込み | | | | |
| | バルブ閉止 | をおこなっている。 | をおこなっている。 | | | |
| 6. | 出構前点検表記載、 | 点検表記載、・出構前点検表を記載し、カラヒ・ナを取外し、ハーネスを脱着し歯止めを | | 歯止めを | 良・否 | |
| | カラビナ取外し・ハーネス | 取外しポイント出構準備が確 | E実に出来ている。 | | | |
| | 脱着・歯止め取外し | | | | | |
| 7. | 積込後の点検・確認 | ・積込後のローリー点検を行い | 、確認書にサインを行っている。 | | 良・否 | |
| | 書にサイン | | | | | |
| | | | | | | |
| 8.指差呼称 | | 上記の各項目を確実な確認動作で声を出して指差呼称する。 | | | | |
| | | 指差呼称を総合的に5段階評価して下さい。 | | 評価 | | |
| | | 1・全くなし 2・指差のみ | | | ат іш | |
| | | 3・声が小さい(ほとんど聞こえない) | | | | |
| | | 4・良い(曲げた肘を伸ばし対象物を明確に指して指差動作が確実でメリ ハリがあり、ローリー上の声がステーシ・上ではっきり聞こえる) | | | | |
| | | 5・非常に良い(曲げた肘を伸ばし対象物を明確に指して指差動作が | | | | |
| | | 確実で、メリハリがあり、発声も大きな声で、他の模範と | | | | |
| | | なり、指導が | | | | |
| 9. 積込監視 | | 緊急停止ができる位置で、ハッチ/積込口からの溢れ /漏れがないことを監視する 良い・注意/監視不 | | [/監視不足 | | |
| / 腐れがないことを監視する | | | | | | |
| □歯止め位置不良 □ハ-ネスの着脱で靴を履いたまま □確認書記載不足など | | | | | | |
| □監視時の状態 □シートベルト不使用 | | | | | | |
| その他具体的に(| |) | | | | |
| | | | | | | |
| 推薦 □a. 指差呼称マイスター推薦 □b. 指差呼称優良乗務員推薦 | | | | | | |
| (推薦する場合は、a. または b. にチェックを入れる) | | | | | | |
| 氏名 (年齢)(フルネームを記入して下さい。) | | | | | | |
| 推薦基準 | | | | | | |
| a.b.とも指差呼称必須項目1.~7.と9.がすべて【良い】であること | | | | | | |
| a. b. とも荷役の基本動作、手順が確実であること。 | | | | | | |
| a. は、8.指差呼称が【5】で他者の模範となり、指導ができること。 b. は、8.指差呼称が【4】で他者の模範となること | | | | | | |
| ! | b. は、8.指差呼称が【4】で他者の模範となること。 | | | | | |