

令和5年2月16日

陸運安全協力会 会員各位
環境安全課長殿
操油課長殿
出光興産安全品質管理課殿

昭和四日市石油(株)四日市製油所
陸運安全協力会



令和5年2月1B班パトロール結果(報告)

1. 期 間 令和5年2月16日 (集合パトロールで実施)
2. 場 所 ローリー積場 (報告会は、塩浜クラブ エネルギー教室)
3. 点検台数 白油積場 (9台)、黒油積場 (2台)、アスファルト (2台)
炭酸ガス (0台)、LPG (0台)、硫黄 (0台)、潤滑油 (EXTを含む) (0台)
4. 参加者 延べ19名 (敬称略)

昭四殿4名、安全協力会15名の方にパトロールに参加を頂きました。

		昭四殿	陸運安全協力会	
2月4日	土		昭永工業:河合	
2月16日	木	平野安全管理推進者 西川操油課長、南川課長代理 杉本係長代理	昭永工業:岩野、河合、伊藤、細井 上野輸送:梶川 日本通運:森 ニヤクコーポレーション:平野	エネックス:久保田 三重油送:大橋 伊井運輸:佐藤 中北運輸:堤 三重高速運輸:大森、後藤 暁興産:金森 事務局:新堂

5. 指摘および評価事項

① 共通指摘事項:

- 指差呼称で、指差し動作は行われているが、声は小さい。(6件)
- 指差呼称が、“指差しのみ”または“声のみ”になっている。(2件)
- 積込み中はパネル監視が中心で、ハッチへの目配りが不足している。(0件)
- “ヨシ”だけの指差呼称で、“対象物”が何か分からないので指導した。(複数)
- 指差呼称の動作にメリハリがなく、流れて行っている。(複数)

② その他の指摘事項:

- ◆ パネルの油種確認を全く行わず、アームと油種クリップだけを確認して、タグリーダー読み込みを行っている(3点確認をしていない)乗務員がまだ見受けられます。
- ◆ 次に積込むハッチは、直前に開けるように指導しました。
- ◆ 指差呼称をかなり省略形で行っている乗務員が多い。(いきなり指さしてヨシと言っているやり方が多い。)
- ◆ 受け缶を入れるタイミングが早すぎて結構アームから油が結構な量垂れていたの
で、もう少し時間をおいてから、受け缶をかますように指導しました。
- ◆ 歯止めの位置がタイヤから離れすぎだったので注意しました。
- ◆ ドロップパイプの受け缶を足で抑えて移動していたので、注意しました。

③ 良かった点

- ◇ 指差呼称を全く行っていない乗務員はいませんでした。
- ◇ 動作はゆっくりだが、確実な乗務員がいました。
- ◇ A重油関係で、アームを少し上げて油の垂れ具合が少なくなるのを確認してから受缶で受けている乗務員がいました。
- ◇ ハッチ積込後にハッチを閉めてから次のハッチを開けてローディングアームを差し込んでいる手順の見本となる乗務員がいました。

④ 質問事項

- ありませんでした。

⑤ 意見・要望事項

- 柱に掲げてある週間の重点目標が、乗務員からは見えにくいので改善したらどうか。
昭四殿：重点目標は、乗務員に見てもらえるものなので、現場を確認して改善策を考えます。

⑥ マイスター推薦・優良乗務員推薦（敬称略）

マイスター推薦： 該当者なし

優良乗務員推薦： 該当者なし

6. 昭四殿指導・連絡事項等

① 杉本係長代理より

本日は、早朝よりパトロールお疲れ様でした。

前回のパトロールで質問がありましたローディングアーム受缶の油処理については、以下のように取扱いをお願いします。

- 積込開始時に受缶に溜まっていた油（前のローリーが残っていた受缶の油）は、自車のハッチに入れてはいけません。処理する場合は、積場に設置してある専用ボックスに廃棄すること。
- 自車積込の受缶の油をハッチに戻す場合の手順
 - (1) 最初のハッチにアームを挿入後、受缶の油（前のローリーの）を専用処理ボックスに廃棄する。
廃棄後受缶内を確認し異物・水分など無いか確認すること。
異物、水分がある場合は施設係員に連絡しその指示に従うこと。
 - (2) ハッチ積込終了後、ローディングアーム先端部を受缶で受けてアームを2番目の積込ハッチに移動させる。
 - (3) 2番目のハッチにローディングアームを挿入してから、受缶の油を確認して異物・水分などの異常がなければ、最初のハッチに受け缶の油を戻すことが出来る。
3番目以降も同じ油種を積込む場合は、最後に積込むハッチ以外の任意のハッチに受け缶の油を戻すことが出来る。
 - (4) 受缶の油を戻す、戻さないは任意です。
 - (5) いかなる場合も、受缶の油をガスパーズ前のハッチには戻さないこと。
- 受缶に油が相当量溜まっていたら、処理ボックスに廃棄するよう習慣として下さい。

本件は本日、安全協力より周知文書が配信される予定です。

② 南川課長代理より

お寒い中、パトロール頂き有難うございました。

本日は、ローリーが少なく2名で1車をチェックしました。指差呼称は確実に行われていました。

柱に掲げてある重点目標については、昭永工業と相談して、乗務員が見やすくなるように改善を検討します。

③ 西川操油課長

本日は、パトロールお疲れ様でした。

1号道路踏切で入構出構の車両をチェックしましたが、入構8台、出構15台でいつもより少ない台数でした。全車一時停止を励行していました。

1号道路南側で樹木が茂ってローリーの通行障害になるような個所が見受けられますので、担当部署で確認してもらって対応をお願いすることにします。

④ 新堂事務局長より

受缶の油の処理については、本日安全協力会から文書配信を致します。

2023 年度のスローガンを募集します。詳細な募集要綱は本日会員宛にメール送付いたしますのでご応募をお願いします。

⑤ 岩野会長より

本日は寒い中、パトロールお疲れ様でした。

(ア)パトロールの方法について

本日のような第1と第3木曜に集まって行う【集合パトロール】と各自が都合の良い日時で行う【分散パトロール】があります。両者の長短を考慮して組み合わせで行う計画です。1月2月、5月、10月は集合パトロールとし、それ以外の月は分散パトロールで行うのが良いのではと考えております。後ほど幹事会で協議して今後の実施方針を決めます。

(イ)ローディングアームの差し間違いの件

昨年6月以降件数は減少していましたが、昨年の11月以降また増加に転じています。2021年に差し間違いがあったが、2022年には1件もなかった改善が進んだ会社が11社ある反面、2022年も差し間違いのある会社もあります。

パトロールで見えていても、まだ3点確認が徹底されていない様に見受けられます。データをまとめて再度再間違い防止のお願いを配信する予定です。

(ウ)指差呼称について

かなり簡略化したやり方で行っている乗務員が多いようです。

陸運のホームページに正しいやり方とその理由を説明しているので、再度ご覧ください。

(エ)受缶の油の処理について

先ほど杉本係長代理から説明頂いた内容を、本日会員宛に文書配信致します。

(オ)陸運安全協力会の総会について

コロナ禍で過去3年総会は書面開催方式でしたが、今年は、4月20日に総会を行う予定で準備を進めています。同時に意見交換会も着席形式で60名程度の参加者であれば、実施可能ではないかと考えています。今後昭四殿と協議し3月の幹事会で実施要項を決定することに致します。

以上

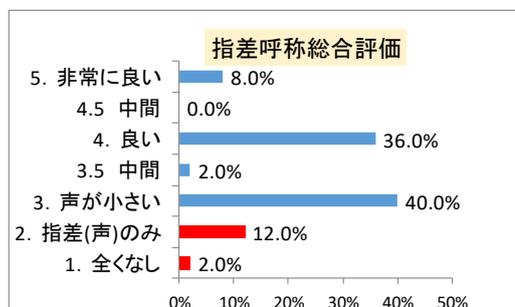
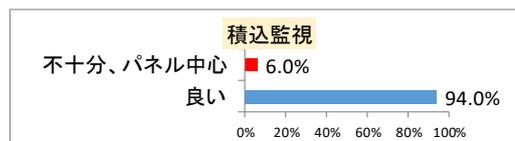
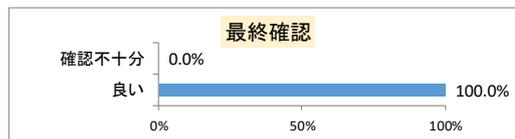
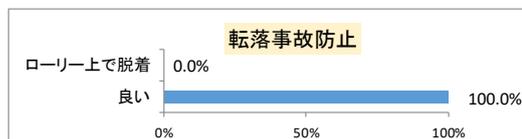
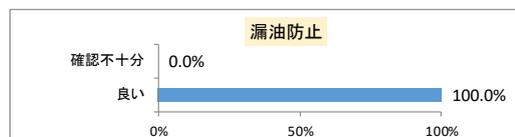
参考 2023年2月16日までのパトロール結果（白油・黒油50車）をまとめると以下のようになります。

2月までの積込時の監視で ” 不十分、パネル中心 ” は、3車(6.0%) となっています。

積込手順の説明動画を改定しましたので、[こちらをご覧ください](http://www.rikuun.info/shuuchi/2019/Oil_tumikomi_tejunn.html)。

http://www.rikuun.info/shuuchi/2019/Oil_tumikomi_tejunn.html

油種3点確認 ローディングアーム差し 間違い防止対策の手順	積込時の監視手本はこちら	指差呼称の解説
		



添付： 2023年2月16日の白油・黒油パトロール11車の評価結果は以下のとおりです。 総合評価点は74.9点です。今月は、白油・黒油の積込み監視で“不十分・パネル中心”の指摘は1車でした。

(番号セル：黄色は昭四殿によるパトロールです)

パトロール記録	会社名	2-17 ハウエイ	2-18 滋賀運送	2-19 中部共栄運輸	2-20 上野輸送	2-21 東海石油運輸	2-22 名誠組	2-23 ハウエイ	2-24 ハウエイ	2-25 伊藤運送	2-26 三永産業	2-27 大西運輸
2023年2月	実施日 車番	2月16日 2367	2月16日 911	2月16日 19	2月16日 3999	2月16日 5710	2月16日 309	2月16日 2367	2月4日 2357	2月16日 5327	2月16日 2064	2月16日 6588
静電気防止	人体除電も兼ねて、接続も収納もアースは素手で操作する	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い
転落事故防止	カラビナは固定ステージ上で脱着する	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い
溢れ、混油防止	残油なし、低弁閉を確認する	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い
誤積防止	積込みハッチ、油種、数量を確認する	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い
溢れ防止	溢れ防止弁が正常に働くようドロップパイプは垂直に挿入する	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い
漏油防止	走行中の漏油防止のためにハッチ蓋閉を確認する	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い
最終確認	スイングステージ、アース、歯止め の収納を確認する	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い
指差呼称 総合評価	1. 全くなし 2. 指差のみ 3. 声が小さい 4. 良い 5. 非常に良い	4	3	3	3	4	2	3	3	2	3.5	3
積込監視	緊急停止ができる位置でハッチから溢れのないことを監視する	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	確認不十分
	総合評価点	90	75	75	75	90	60	75	75	60	82	67