

令和3年7月20日

陸運安全協力会 会員各位  
環境安全課長殿  
操油課長殿  
出光興産安全品質管理課殿

昭和四日市石油(株)四日市製油所  
陸運安全協力会



令和3年7月度 陸運パトロール結果 (報告)

1. 日 時 令和3年7月1日 ~20日 (昭四殿6月20日以降実施パトロールも含む)
2. 場 所 ローリー積場 (反省会は、実施せず)
3. 点検台数 白油積場 (95台)、黒油積場 (5台)、アスファルト (0台)  
炭酸ガス (0台)、LPG (0台)、硫黄 (0台)、潤滑油 (EXTを含む) (0台)
4. 参加者 延べ72名 (敬称略)

6月に昭四殿が実施したパトロールで6月末報告の参加者も同時に記載しました。  
昭四殿で延べ41名の方にパトロールに参加いただきました。

6月20日	日	昭四:堀江、柿市、大西、			
6月21日	月	昭四:大田、行方、八重樫、中村、鬼藤			
6月22日	火	昭四:鷺野、田中、杉本			
6月23日	水	昭四:加藤、	伊井運輸:佐藤		
6月24日	木	昭四:杉本、松村			
6月25日	金	昭四:大田、伊藤(溪)、谷口、八重樫、寺島、中村、鬼藤			
6月26日	土	昭四:堀江			
6月27日	日	昭四:杉本			
6月29日	火	昭四:鷺野			
7月1日	木	昭四:後藤	上野輸送:山田		
7月2日	金	昭四:勝村	東海石油運輸:多和田	伊藤運送:伊豆原	昭永工業:細井
7月4日	日	昭四:杉本			
7月5日	月	昭四:杉本	昭永工業:河合	上野輸送:清水	
7月6日	火	昭四:	昭永工業:岩野、河合	ホウエイ:古田	安全協力会:新堂
7月7日	水	昭四:鷺野			
7月8日	木	昭四:行方			
7月10日	土	昭四:杉本、柿市、大西			
7月11日	日	昭四:伊藤(溪)、大田			
7月12日	月	昭四:	日本通運:森	日本石油輸送:伊藤	
7月13日	火	昭四:谷口	昭永工業:岩野	上野輸送:清水	鈴定運輸:深田 暁興産:伊藤
7月14日	水	昭四:	暁興産:加藤	日本石油輸送:伊藤	出光興産:阪本
7月15日	木	昭四:	昭永工業:細井	大進運輸:林	
7月16日	金	昭四:杉本、鷺野	池畑運送:佐藤	安全協力会:新堂	
7月17日	土	昭四:伊藤(明)、松村、杉本	関東伏見運送:加藤	丸一運送:野寄	
7月19日	月	昭四:大田	日本通運:森	上野輸送:清水	昭永工業:伊藤
7月20日	火	昭四:	昭永工業:岩野	暁興産:伊藤	

## 5. 指摘および評価事項

### ① 共通指摘事項：

- 指差呼称で、指差し動作は行われているが、声は小さい。(51件)
- 指差呼称が、“指差しのみ”または“声のみ”になっている。(13件)
- 積込み中はパネル監視が中心で、ハッチへの目配りが不足している。(4件)
- “ヨシ”だけの指差呼称で、“対象物”が何か分からないので指導した。(複数)
- 指差呼称が手先だけで行われている。(複数)

### ② その他の指摘事項：

- 指差呼称を全く行わない乗務員が2名いました。
- 油種表示版の表示が走行中にずれるそうなので、会社に修理を依頼するように伝えた。
- 底弁ロッドを足で確認していたので、手で確認するように指導しました。
- 最初と最後だけ指差呼称を行っていた。
- 後ろ向きでアームを引っ張っていたので、押しながら移動するように指導しました。
- 積込終了後の“しぼり”が不十分だったので指導しました。
- アームを移動する時、ウエスをシャットオフバルブの上に置いていたので、タンク内に落下する危険があるので注意しました。
- 積込終了後、アームが垂直に収納されていなかったのに注意しました。
- ローディングアームの元の配管油種の確認が不十分だったので指導しました。
- 積込中に次のハッチを開けていたので、積込終了してから次のハッチを開けるように指導しました。
- RGストレート積込みだったので、ローディングアームの油種確認が疎かになっていました。

### ③ 良かった点

- タグ読込み前に、パネルの油種、油種クリップ、アームの油種の3点を確認する乗務員が増えてきました。
- 8トン車でアームが垂直に挿入しにくいのが、何回も調整して垂直挿入していました。
- 暗い時間帯でしたが、ハッチの残油確認を確実に行っていました。
- ハッチ周りをこまめにウエスで拭いて滑り転倒を防止していました。
- ローディングアームがわずかに届かないようなので、無理をせず車両を移動してから積込していました。
- ゆっくり落ち着いて確認しながら積込み作業をしていたので安心感がありました。
- 小型のローリーでローディングアーム挿入時にゴム部品をかませるシールを確実にしていました。
- ローリーシェルター内に『ローディングアーム油種確認ヨシ！』の注意喚起の表示があり、ローディングアーム油種間違い防止の工夫が感じられました。
- 殆どの乗務員が、パネルで油種割付後に油種クリップを取付けていました。
- 作業が確実かつ設備の取扱いが丁寧な乗務員がいました。

### ④ 質問事項

- 乗務員からの質問はありませんでした。

### ⑤ 意見・要望事項

- 特にありませんでした。

⑥ 7月マイスター推薦・優良乗務員推薦（敬称略）（7月表彰分）

マイスター推薦：

6月21日 東海石油運輸（株） 仙谷 貴敏 （6回）  
7月6日 （株）ハウエイ 落合 英典 （5回）  
7月16日 三永産業（株） 安田 健一 （3回）

優良乗務員推薦：

6月25日 （株）旭運輸 長谷川 康之 （2回）  
7月2日 （株）ハウエイ 國分 浩司 （2回）  
7月13日 北勢オイルサービス（株） 宮崎 克幸 （初回）

6. 昭四指導・連絡事項

新型コロナウイルス感染拡大防止のため反省会は行いませんでした。

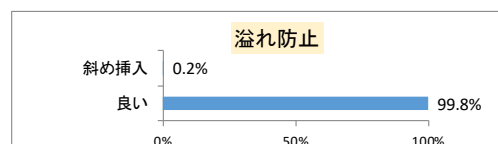
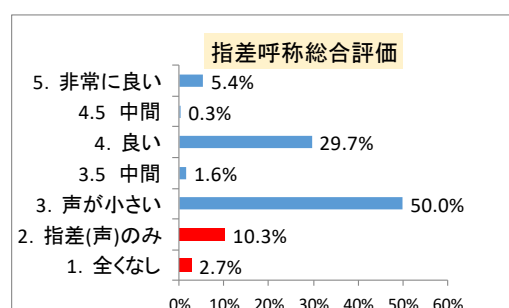
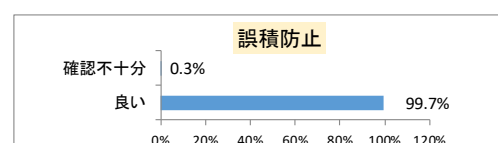
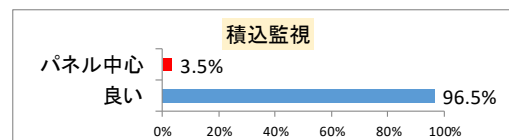
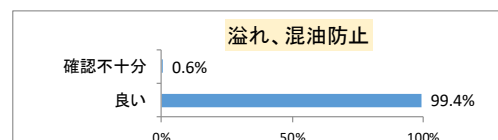
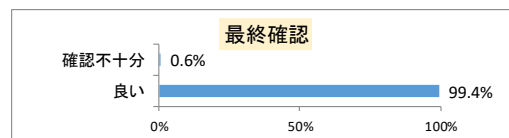
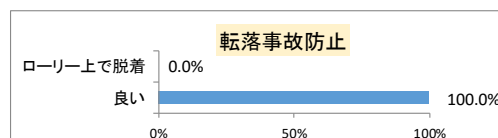
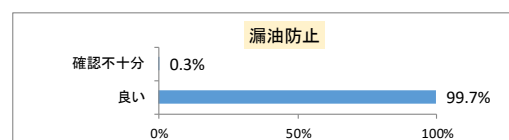
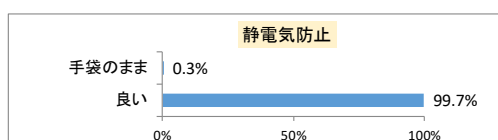
以上

参考 2021年7月までのパトロール結果（白油・黒油 630件）をまとめると以下ようになります。1月から7月までの積込時の監視で「パネル中心」は、3.5%となり大幅に改善しています。

積込手順の説明動画を改定しましたので、[こちらをご覧ください](http://www.rikuun.info/shuuchi/2019/Oil_tumikomi_tejunn.html)。

[http://www.rikuun.info/shuuchi/2019/Oil\\_tumikomi\\_tejunn.html](http://www.rikuun.info/shuuchi/2019/Oil_tumikomi_tejunn.html)

油種 3点確認 ローディングアーム差し 間違い防止	積込時の監視手本はこちら	指差呼称の解説
		





		7-49	7-50	7-51	7-52	7-53	7-54	7-55	7-56	7-57	7-58	7-59	7-60
		伊藤運送	暁興産	上野輸送	ホウエイ	上野輸送	上野輸送	旭運輸	旭運輸	旭運輸	暁興産	共栄陸運	上野輸送
2021年7月分	実施日	7月13日	7月12日	7月12日	7月13日	7月13日	7月13日	7月13日	7月13日	7月13日	7月1日	7月2日	7月4日
	車番	7797	492	3680	2729	2478	6513	2592	2583	1760	2153	120	2570
静電気防止	人体除電も兼ねて、接続も収納もアースは素手で操作する	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い
転落事故防止	カラビナは固定ステージ上で脱着する	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い
溢れ、混油防止	残油なし、低弁閉を確認する	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い
誤積防止	積込みハッチ、油種、数量を確認する	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い
溢れ防止	溢れ防止弁が正常に働くようドロップパイプは垂直に挿入する	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い
漏油防止	走行中の漏油防止のためにハッチ蓋閉を確認する	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い
最終確認	スイングステージ、アース、歯止めの収納を確認する	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い
指差呼称 総合評価	1. 全くなし 2. 指差のみ 3. 声小さい 4. 良い 5. 非常に良い	2	3.5	3.5	4	3	4	3	3	3	4	4	2
積込監視	緊急停止ができる位置でハッチから溢れのないことを監視する	良い	パネル中心	パネル中心	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い	良い
	総合評価点	60	74	74	90	75	90	75	75	75	90	90	60



7-97 7-98 7-99 7-100  
 共栄ロジックサ 暁興産 東海石油運輸 ホウエイ

2021年7月分	実施日 車番	7月20日 1139	7月20日 414	7月20日 2743	7月20日 4773								
静電気防止	人体除電も兼ねて、接続も収納もアースは素手で操作する	良い	良い	良い	良い								
転落事故防止	カラビナは固定ステージ上で脱着する	良い	良い	良い	良い								
溢れ、混油防止	残油なし、低弁閉を確認する	良い	良い	良い	良い								
誤積防止	積込みハッチ、油種、数量を確認する	良い	良い	良い	良い								
溢れ防止	溢れ防止弁が正常に働くようドロップパイプは垂直に挿入する	良い	良い	良い	良い								
漏油防止	走行中の漏油防止のためにハッチ蓋閉を確認する	良い	良い	良い	良い								
最終確認	スイングステージ、アース、歯止めの収納を確認する	良い	良い	良い	良い								
指差呼称 総合評価	1. 全くなし 2. 指差のみ 3. 声が小さい 4. 良い 5. 非常に良い	3	4	4	4								
積込監視	緊急停止ができる位置でハッチから溢れないことを監視する	良い	良い	良い	良い								
	総合評価点	75	90	90	90								

2021年7月分	実施日 車番												
静電気防止	人体除電も兼ねて、接続も収納もアースは素手で操作する												
転落事故防止	カラビナは固定ステージ上で脱着する												
溢れ、混油防止	残油なし、低弁閉を確認する												
誤積防止	積込みハッチ、油種、数量を確認する												
溢れ防止	溢れ防止弁が正常に働くようドロップパイプは垂直に挿入する												
漏油防止	走行中の漏油防止のためにハッチ蓋閉を確認する												
最終確認	スイングステージ、アース、歯止めの収納を確認する												
指差呼称 総合評価	1. 全くなし 2. 指差のみ 3. 声が小さい 4. 良い 5. 非常に良い												
積込監視	緊急停止ができる位置でハッチから溢れないことを監視する												
	総合評価点												



