

白油/黒油パトロールチェックリスト (月 日 時 分 積場)

| (運送会社名) | | (車番) | (油種) 白油、黒油 |
|--|---|------|------------|
| 指差呼称必須項目 | チェックポイント | 評 価 | |
| 1. 静電気事故防止 | 人体除電も兼ねて、接続も収納もアースは素手で操作する。 | 良い | 手袋のまま |
| 2. 転落事故防止 | カラビナは固定ステージ上で着脱する。 | 良い | ローリー上動きながら |
| 3. 溢れ、混油防止 | 残油なし、底弁閉を確認する。 | 良い | 確認不十分 |
| 4. 誤積防止 | 積込ハッチ、油種、数量を確認する。 | 良い | 確認不十分 |
| 5. 溢れ防止 | 溢れ防止弁が正常に働くようドロップパイプは垂直に挿入する。 | 良い | 斜め挿入 |
| 6. 漏油防止 | 走行中の漏油防止のためにハッチ蓋閉を確認する。 | 良い | 確認不十分 |
| 7. 最終確認 | スウィングステージ、アース、歯止めの収納を確認する。 | 良い | 確認不十分 |
| 8. 指差呼称 | 上記の各項目を確実な確認動作で声を出して指差呼称する。 | | |
| | 指差呼称を総合的に5段階評価して下さい。 1・全くなし 2・指差のみ 3 声が小さい (ほとんど聞こえない) 4・良い (曲げた肘を伸ばし対象物を明確に指して指差動作が確実でメリハリがあり、ローリー上の声がステージ上ではっきり聞こえる。) 5・非常に良い (曲げた肘を伸ばし対象物を明確に指して指差動作が確実で、メリハリがあり、発声も大きな声で、他の模範となり、指導ができる。) | 評 価 | |
| 9. 積込監視 | 緊急停止ができる位置で、ハッチからの溢れがないことを監視する | 良い | パネル中 |
| (注意、指導したことで該当項目に☑を。他に注意した事や良かった事をご記入下さい。) | | | |
| <input type="checkbox"/> 歯止め位置不良 <input type="checkbox"/> ハーネスの着脱で靴を履いたまま <input type="checkbox"/> 受け缶不使用 <input type="checkbox"/> ハッチ全開 <input type="checkbox"/> シートベルト不使用 その他具体的に () | | | |
| 推薦 <input type="checkbox"/> a. 指差呼称マイスター推薦 <input type="checkbox"/> b. 指差呼称優良乗務員推薦 (推薦する場合は、a. または b. にチェックを入れる) 氏名 (年齢) (フルネームを記入して下さい。) 推薦基準 a. b. とも指差呼称必須項目1. ~7. と9. がすべて【良い】であること a. b. とも荷役の基本動作、手順が確実であること。 a. は、8. 指差呼称が【5】で他者の模範となり、指導ができること。 b. は、8. 指差呼称が【4】で他者の模範となること。 | | | |

パトロール者 (会社名: 氏名:)

硫黄パトロールチェックリスト (月 日 時 分 積場)

| (運送会社名) | | (車番) | (油種) 硫黄ローリ- |
|---|--|------------|-------------|
| 指差呼称必須項目 | チェックポイント | | 評価 |
| 1. 歯止め設置・ハネス装着・カラビナ取付け | ・歯止めを確認し設置している、確実なハネスの装着がされていてカラビナはステーション上で着脱している。 | | 良・否 |
| 2. 確認書とDCカードの受け渡し、渡り台設置 | ・品名を伝え空車重量など記載されている確認書を係員に渡し確認をしている。又、渡り台を確実に設置出来ている。 | | 良・否 |
| 3. ドロップパイプ、防臭ホース装着 | ・ドロップパイプのロックピンが確実に装着され、防臭ホースがハッチ内に確実に挿入されている。 | | 良・否 |
| 4. メーターリセット確認後、積込バルブ開放/積込バルブ閉止 | ・メーターのリセット確認を確実にやっている。積込バルブ開放時・閉止時に集中し確実に操作している。又、積込中しっかり監視して積み込みをおこなっている。 | | 良・否 |
| 5. ドロップパイプ、防臭ホース収納、マンホール閉止、渡り台収納 | ・ドロップパイプロックピンを取外し、防臭ホースを収納し、マンホールを確実に閉止している。又、渡り台を確実に収納している | | 良・否 |
| 6. 出構前点検表記載、カラビナ取外し・ハネス脱着・歯止め取外し | ・出構前点検表を記載し、カラビナを取外し、ハネスを脱着し歯止めを取外しポイント出構準備が確実に出来ている。 | | 良・否 |
| 7. 積込後の点検・確認書にサイン | ・積込後のローリ-点検をし、確認書にサインしDCカードを間違いなく受け取れている。 | | 良・否 |
| 8.指差呼称 | 上記の各項目を確実な確認動作で声を出して指差呼称する。 | | 評価 |
| | 指差呼称を総合的に5段階評価して下さい。 1・全くなし 2・指差のみ 3・声が小さい(ほとんど聞こえない) 4・良い(曲げた肘を伸ばし対象物を明確に指して指差動作が確実にメリハリがあり、ローリ-上の声がステーション上ではっきり聞こえる) 5・非常に良い(曲げた肘を伸ばし対象物を明確に指して指差動作が確実に、メリハリがあり、発声も大きな声で、他の模範となり、指導ができる) | | |
| 9. 積込監視 | 緊急停止ができる位置で、ハッチ/積込口からの溢れ/漏れがないことを監視する | 良い・注意/監視不足 | |
| (注意、指導したことで該当項目に☑を。他に注意した事や良かった事をご記入下さい。) <input type="checkbox"/> 歯止め位置不良 <input type="checkbox"/> ハネスの着脱で靴を履いたまま <input type="checkbox"/> 確認書記載不足など <input type="checkbox"/> 監視時の状態 <input type="checkbox"/> シートベルト不使用 その他具体的に() | | | |
| 推薦 <input type="checkbox"/> a. 指差呼称マイスター推薦 <input type="checkbox"/> b. 指差呼称優良乗務員推薦 (推薦する場合は、a. または b. にチェックを入れる) 氏名 (年齢) (フルネームを記入して下さい。) 推薦基準 a. b. とも指差呼称必須項目1. ~7. と9. がすべて【良い】であること a. b. とも荷役の基本動作、手順が確実であること。 a. は、8.指差呼称が【5】で他者の模範となり、指導ができること。 b. は、8.指差呼称が【4】で他者の模範となること。 | | | |

パトロール者 (会社名: 氏名:)

LPGパトロールチェックリスト (月 日 時 分 積場)

| (運送会社名) | (車番) | (油種) LPG |
|---|--|----------|
| 指差呼称必須項目 | チェックポイント | 評価 |
| 1. アース接続・収納ヨシ (静電気事故防止) | ・人体除電も兼ねて、アースは素手で操作する。 | 良・否 |
| 2. ローディングアーム接続・収納ヨシ (漏油防止) | ・ローディングアームが確実に接続及びアーム先端のキャップを設置して正規の場所へ収納する。 | 良・否 |
| 3. 緊急遮断弁開ヨシ | ・緊急遮断弁を確実に開にする。 | 良・否 |
| 4. 油種及び数量確認ヨシ (誤積防止) | ・積込油種と積込数量を確実に確認する。 | 良・否 |
| 5. 積込開始から終了監視 | ・スタートボタンを押して積込状況の監視を表示器にて行い、積込終了したらランプ点灯確認し、終了ブザーを停止する。 | 良・否 |
| 6. 緊急遮断弁閉ヨシ | ・緊急遮断弁を確実に閉にする。 | 良・否 |
| 7. 最終確認 | ・積込バルブ閉止確認やブリーダーバルブ閉止や歯止めの収納を確認し、DCカードを抜いて最終確認する。 | 良・否 |
| 8. 指差呼称 | 上記の各項目を確実な確認動作で声を出して指差呼称する。 | |
| | 指差呼称を総合的に5段階評価して下さい。 1・全くなし 2・指差のみ 3・声が小さい(ほとんど聞こえない) 4・良い(曲げた肘を伸ばし対象物を明確に指して指差動作が確実でメリハリがあり、はっきり聞こえる) 5・非常に良い(曲げた肘を伸ばし対象物を明確に指して指差動作が確実で、メリハリがあり、発声も大きな声で、他の模範となり、指導ができる) | 評価 |
| 9. 積込監視 | 緊急停止ができる位置で、流量計を確認しアーム/積込口からの溢れ/漏れがないことを監視する。 | 良・否 |
| (注意、指導したことで該当項目に☑を。他に注意した事や良かった事をご記入下さい。) | | |
| <input type="checkbox"/> 歯止め位置不良 <input type="checkbox"/> アースを素手でしていない <input type="checkbox"/> 油種/数量確認不足 <input type="checkbox"/> 確実なローディングアーム装着 <input type="checkbox"/> シートベルト不使用 その他具体的に () | | |
| 推薦 <input type="checkbox"/> a. 指差呼称マイスター推薦 <input type="checkbox"/> b. 指差呼称優良乗務員推薦 (推薦する場合は、a. または b. にチェックを入れる) 氏名 (年齢) (フルネームを記入して下さい。) 推薦基準 a. b. とも指差呼称必須項目 1. ~7. と 9. がすべて【良い】であること a. b. とも荷役の基本動作、手順が確実であること。 a. は、8. 指差呼称が【5】で他者の模範となり、指導ができること。 b. は、8. 指差呼称が【4】で他者の模範となること。 | | |

パトロール者 (会社名:) 氏名:)

炭酸ガスパトロールチェックリスト (月 日 時 分 積場)

| (運送会社名) | | (車番) | (油種) 炭酸ガス |
|--|--|------|-----------|
| 指差呼称必須項目 | チェックポイント | | 評価 |
| 1. 油種及び数量確認ヨシ (誤積防止) | ・「炭酸ガスローリー積込記録表」に記入事項を記入し施設係員に渡す。 | | 良・否 |
| 2. 各ホース接続・収納ヨシ (環境対策) | ・リキッドホースとガスホースを接続及び収納する。 | | 良・否 |
| 3. 各ホース内パージ ヨシ | ・各ホース内の空気を大気へパージする。 サイレンサーより置換されたことを確認する。 注意点：片方ずつ行う事。両方一度にすることは禁止する。 | | 良・否 |
| 4. 同圧確認ヨシ | ・タンク圧力とローリー圧力を同圧にする。 | | 良・否 |
| 5. 積込開始から終了監視 | ・各積込ポイントの出荷ポンプを起動/停止する。 充填開始から充填終了まで、各圧力計や液面計に異常がないか確認する。 | | 良・否 |
| 6. 漏油防止 | ・走行中のガス漏れの防止ため、積口キャップ設置を確認する。 | | 良・否 |
| 7. 最終確認 | ・歯止めの収納を確認する。 | | 良・否 |
| 8. 指差呼称 | 上記の各項目を確実な確認動作で声を出して指差呼称する。 | | |
| | 指差呼称を総合的に5段階評価して下さい。 1・全くなし 2・指差のみ 3・声が小さい(ほとんど聞こえない) 4・良い(曲げた肘を伸ばし対象物を明確に指して指差動作が確実でメリハリがあり、はっきり聞こえる) 5・非常に良い(曲げた肘を伸ばし対象物を明確に指して指差動作が確実で、メリハリがあり、発声も大きな声で、他の模範となり、指導ができる) | | 評価 |
| 9. 積込監視 | 緊急時対応が取れる位置で、ホース/積込口からの漏れがないことを監視する。 | 良・否 | |
| (注意、指導したことで該当項目に☑を。他に注意した事や良かった事をご記入下さい。) | | | |
| <input type="checkbox"/> 歯止め位置不良 <input type="checkbox"/> 確実な積口キャップ確認不足 <input type="checkbox"/> 油種/数量確認不足 <input type="checkbox"/> 確実な積込ホース装着 <input type="checkbox"/> シートベルト不使用 その他具体的に () | | | |
| 推薦 <input type="checkbox"/> a. 指差呼称マイスター推薦 <input type="checkbox"/> b. 指差呼称優良乗務員推薦 (推薦する場合は、a. または b. にチェックを入れる) 氏名 (年齢) (フルネームを記入して下さい。) 推薦基準 a. b. とともに指差呼称必須項目 1. ~7. と 9. がすべて【良い】であること a. b. とともに荷役の基本動作、手順が確実であること。 a. は、8. 指差呼称が【5】で他者の模範となり、指導ができること。 b. は、8. 指差呼称が【4】で他者の模範となること。 | | | |

パトロール者 (会社名: 氏名:)